



Universidad de Santiago de Chile  
Facultad de Ingeniería  
Departamento de Ingeniería Mecánica



---

## Ayudantía 1 código G

---

SISTEMAS MODERNOS DE MANUFACTURA

ANDRÉS UTRERA SOTO

# 1. Dibujo

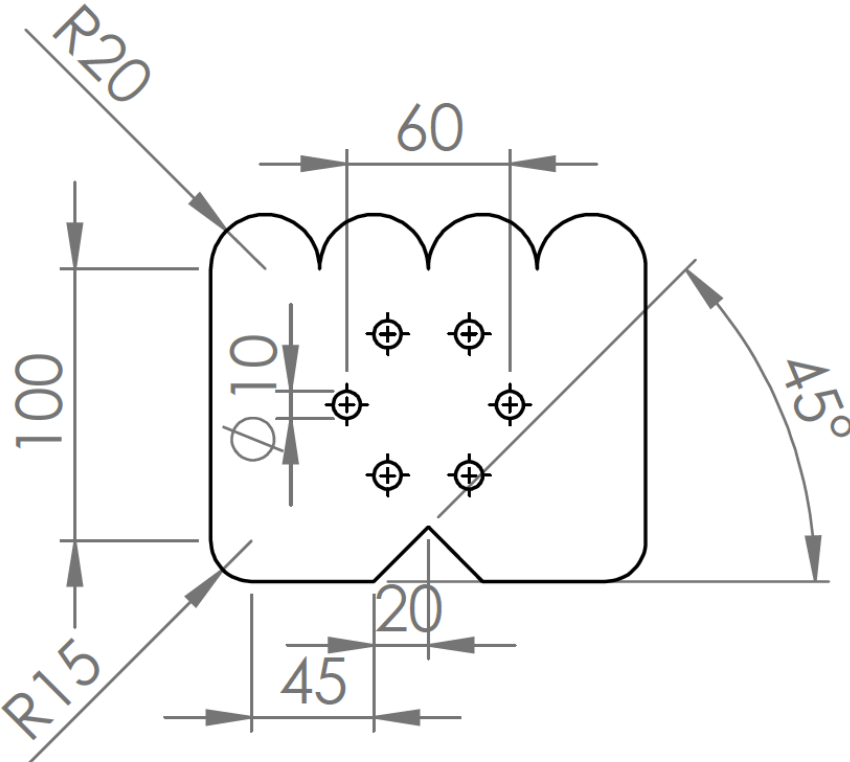


Figura 1.1: Plano de dibujo 2D

## 2. Código

```
1 O2000; // Programa principal
2 G00 Z10.;
3 G01 X-80. Y50.;
4 Z0.;
5 M98 P2001 L04; ( M98 P042001 )
6 G01 Y-50.;
7 G02 X65. Y-65. R15.;
8 G01 X20.;
9 X0. Y-45.;
10 X-20. Y-65.;
11 X-65.;
12 G02 X-80. Y-50. R15.;
13 G01 Y50.;
14 G00 Z10.;
15
16 #101=0;
17 M98 P2002;
18 #101=60;
19 M98 P2002;
20 #101=120;
21 M98 P2002;
22 #101=180;
23 M98 P2002;
24 #101=240;
25 M98 P2002;
26 #101=300;
27 M98 P2002;
28
29 M30;
30
31 O2001; // Programa semi circunferencias
32 G91;
33 G02 X40. R20.;
34 G90;
35 M99;
36
37 O2002; // Programa circunferencias centrales
38 G00 X[30.*COS[#101]+5.] Y[30.*SIN[#101]];
39 G01 Z0.;
40 G03 I-5.;
41 G00 Z10.;
42 M99
```