

PROGRAMACIÓN EN MACRO A PARA FANUC

Formato base: G65 HXX P#i Q#j R#k;

Código G	Código H	Función	Definición
G65	H01	Asignación	#i = #j
G65	H02	Adición	#i = #j + #k
G65	H03	Substracción	#i = #j - #k
G65	H04	Multiplicación	#i = #j * #k
G65	H05	División	#i = #j / #k
G65	H11	Suma lógica	#i = #j #k
G65	H12	Multiplicación lógica	#i = #j & #k
G65	H13	«O» exclusivo	#i = #j ^ #k
G65	H21	Raíz cuadrada	#i = SQRT(#j)
G65	H22	Valor absoluto	#i = #j
G65	H23	Módulo	#i = #j % #k
G65	H24	Conversión de BCD a binario	#i = BIN(#j)
G65	H25	Conversión de binario a BCD	#i = BCD(#j)
G65	H26	Multiplicación y división combinada	#i = (#i * #j) / #k
G65	H27	Raíz cuadrada combinada 1	#i = SQRT(#j^2 + #k^2)
G65	H28	Raíz cuadrada combinada 2	#i = SQRT(#j^2 - #k^2)
G65	H31	Seno	#i = #j * SIN(#k)
G65	H32	Coseno	#i = #j * COS(#k)
G65	H33	Tangente	#i = #j * TAN(#k)
G65	H34	Arco tangente	#i = ATAN(#j / #k)
G65	H80	Divergencia incondicional	GOTO #i
G65	H81	Divergencia condicional 1	IF #j EQ #k GOTO #i
G65	H82	Divergencia condicional 2	IF #j NE #k GOTO #i
G65	H83	Divergencia condicional 3	IF #j GT #k GOTO #i
G65	H84	Divergencia condicional 4	IF #j LT #k GOTO #i
G65	H85	Divergencia condicional 5	IF #j GE #k GOTO #i
G65	H86	Divergencia condicional 6	IF #j LE #k GOTO #i
G65	H99	Alarma P/S	Alarma 500 + #i

Ejemplo:

G65 H01 P#100 Q30 (#100 = 30);

G65 H01 P#101 Q50 (#101 = 50);

G65 H02 P#102 Q#100 R#101 (#102 = #100 + #101 = 80);