



Ayudantía 4 código G:

O2000;

G00 Z30.:(DIST SEGURIDAD)

(FRESA 25mm)

G30 Z10;

T01 M06;

G43 H01 Z30.;

S2000.;

F880.;

M03;

G00 X7.5 Y-13.;

G01 Z-35.;

#1=1;

#2=1;(ALTERNADOR)

WHILE[#1LE5.] DO 1;

G91;

Y[126*#2];

IF [#1EQ5.] GOTO N10;

X20;

N10;

#2=[#2*-1];

#1=[#1+1];

END1;

G90;

G00 Z30.;

X[200.-[50./3.]+12.5] Y-13.;

G01 Z-15.;

#1=1;

#2=1;(ALTERNADOR)

WHILE[#1LE3.] DO 1;

G91;

Y[126*#2];

IF [#1EQ3.] GOTO N11;

X[-50./3.];

N11;

#2=[#2*-1];

#1=[#1+1];

END1;

G90;

G00 Z30.;

(BROCA 9mm)

G30 Z10;

T02 M06;

G43 H02 Z30.;

M03;

S7000.;

F1626.;

(4 AGUJEROS)

X160. Y90.;

G01 Z-15.;

M98 P2001;

X160. Y10.;

G01 Z-15.;

M98 P2001;

X190. Y90.;

G01 Z-15.;

M98 P2001;

X190. Y10.;

G01 Z-15.;

M98 P2001;

(RANURAS)

G30 Z10;

T03 M06;

G43 H03 Z30.;

M03;

S3000.:(Buscar herramienta en catálogo, parámetros de referencia)

F800.;

G00 X155. Y5.

G01 Z-4.33;

#1=1;

#2=1;(ALTERNADOR)

WHILE [#1LE11.] DO1;

G91;

X[-60.*#2];

IF [#1EQ11.] GOTO N12;

Y10.;

N12;

#2=[#2*-1];

#1=[#1+1];

END1;

G90.;

(AGUJEROS 14mm)

G30 Z10;

T04 M06;

G43 H04 Z30.;

M03;

S7000.;

F560.;

G00 Z30.;

G00 X45. Y50.;

#3=90;

WHILE [#3LE270.] DO1;

G00 X[45.+30.*COS[#3]] Y[50.+30.*SIN[#3]];

G01 Z-35.;

M98 P2002;

G00 Z30.;

#3=[#3+45];

END1;

M30;

O2001;(AGUJEROS 10mm)

#1=1;

WHILE [#1LE7.] DO1;(LE15. PARA ATRAVESAR)

G91.;

Z-8.;

Z4;

#1=[#1+1];

END1;

G90;

Z-50.;

G00 Z30.;

M99;

O2002;(AGUJERO FRESA)

#1=1;

WHILE[#1LE6.] DO1;

G91;

G01 Z-2.5;

X-3.5;

G03 I3.5;

G01 X3.5;

#1=[#1+1];

END1;

G90;

M99;

