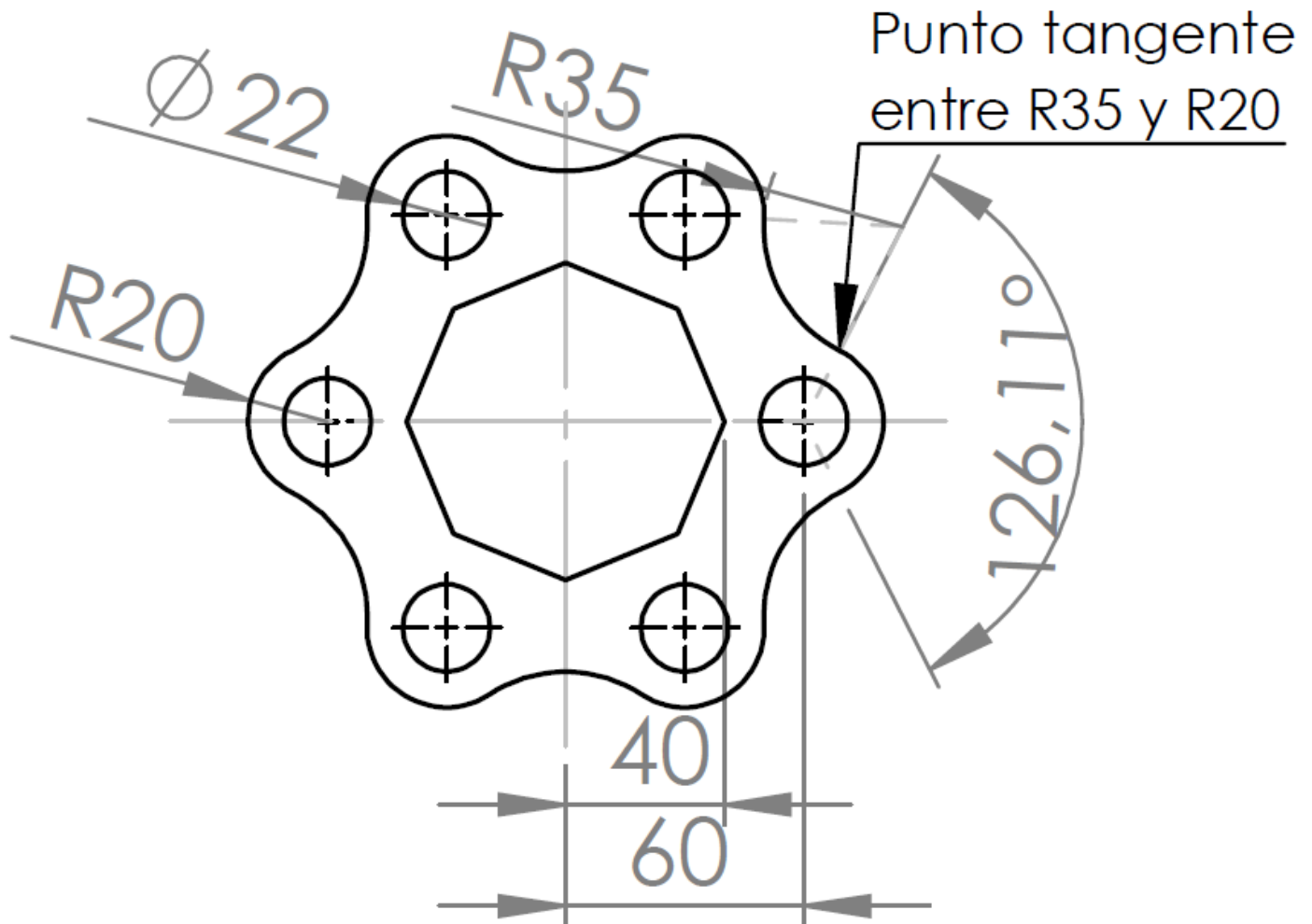




Ayudantía 1 código G:



```

1. G00 X0.Y0.Z10.;
2. (OCTAGONO);
3. G00 X40.;
4. G01 Z0.;
5. X[40. * COS[45]] Y[40. * SIN[45]];
6. X[40. * COS[90]] Y[40. * SIN[90]];
7. X[40. * COS[135]] Y[40. * SIN[135]];
8. X[40. * COS[180]] Y[40. * SIN[180]];
9. X[40. * COS[225]] Y[40. * SIN[225]];
10. X[40. * COS[270]] Y[40. * SIN[270]];
11. X[40. * COS[315]] Y[40. * SIN[315]];
12. X[40. * COS[0]] Y[40. * SIN[0]];
13. G00 Z10.;
14. (Circunferencias);
15. X49.Y0.;
16. G01 Z0.;
17. G03 I11.;
18. G00 Z10.;
19. X[60. * COS[60] - 11] Y[60. * SIN[60]];
20. G01 Z0.;
21. G03 I11.;
22. G00 Z10.;
23. X[60. * COS[120] - 11] Y[60. * SIN[120]];
24. G01 Z0.;
25. G03 I11.;
26. G00 Z10.;
27. X[60. * COS[180] - 11] Y[60. * SIN[180]];
28. G01 Z0.;
29. G03 I11.;
30. G00 Z10.;
31. X[60. * COS[240] - 11] Y[60. * SIN[240]];
32. G01 Z0.;
33. G03 I11.;
34. G00 Z10.;
35. X[60. * COS[300] - 11] Y[60. * SIN[300]];
36. G01 Z0.;
37. G03 I11.;
38. G00 Z10.;
39. (Borde externo);
40. G01 X[60. * COS[0] + 20. * COS[0 - [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[0] + 20 * SIN[0 - [126.11 / 2]]];
41. Z0.;
42. G03 X[60. * COS[0] + 20 * COS[0 + [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[0] + 20 * SIN[0 + [126.11 / 2]]] R20.;
43. G02 X[60. * COS[60] + 20 * COS[60 - [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[60] + 20 * SIN[60 - [126.11 / 2]]] R35.;
44. G03 X[60. * COS[60] + 20 * COS[60 + [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[60] + 20 * SIN[60 + [126.11 / 2]]] R20.;
45. G02 X[60. * COS[120] + 20 * COS[120 - [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[120] + 20 * SIN[120 - [126.11 / 2]]] R35.;
46. G03 X[60. * COS[120] + 20 * COS[120 + [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[120] + 20 * SIN[120 + [126.11 / 2]]] R20.;
47. G02 X[60. * COS[180] + 20 * COS[180 - [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[180] + 20 * SIN[180 - [126.11 / 2]]] R35.;
48. G03 X[60. * COS[180] + 20 * COS[180 + [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[180] + 20 * SIN[180 + [126.11 / 2]]] R20.;
49. G02 X[60. * COS[240] + 20 * COS[240 - [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[240] + 20 * SIN[240 - [126.11 / 2]]] R35.;
50. G03 X[60. * COS[240] + 20 * COS[240 + [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[240] + 20 * SIN[240 + [126.11 / 2]]] R20.;
51. G02 X[60. * COS[300] + 20 * COS[300 - [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[300] + 20 * SIN[300 - [126.11 / 2]]] R35.;
52. G03 X[60. * COS[300] + 20 * COS[300 + [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[300] + 20 * SIN[300 + [126.11 / 2]]] R20.;
53. G02 X[60. * COS[0] + 20 * COS[0 - [126.11 / 2]]] Y[60. * SIN[0] + 20 * SIN[0 - [126.11 / 2]]] R35.;
54. G00 Z10.;

```

